

V 810 VA

Technische Daten

Kammerinnenmaß	850 x 670 x 200 mm*
Außenmaß	1070 x 1000 x 1980 mm** / 2200 mm mit geöffnetem Deckel
Siegellänge	810 mm
Vakuumpumpe	100 m ³ /h oder 160 m ³ /h
Gewicht	400 kg oder 470 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz***

* Breite x Höhe x Tiefe
 ** Breite x Tiefe x Höhe
 *** Sonderspannungen auf Anfrage



Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummaschinen individuell definiert werden.

BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Vakuummaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden, kann die Maschine optional mit einer Trennschweißung ausgestattet werden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Formschöne Vakuumkammern sowie kabellos geführte Drucksysteme ermöglichen eine leichte Reinigung der Arbeitsfläche. Einzelkomponenten sind leicht zugänglich und übersichtlich angeordnet. Ein Serviceprogramm garantiert die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau



Deckel und Kammer

Die Vakuulkammer aus Edelstahl ist reinigungsfreundlich konstruiert. Der Deckel ist aus hochwertigem Edelstahl gefertigt und ermöglicht durch eine Sichtscheibe permanente Prozessüberwachung.

Kammer



Vorteile

- Kombination mit Rollenbahnen möglich
- Kabellose Drucksysteme
- Glatte Oberflächen für leichte Reinigung
- Individuelle Kammertiefen / -höhen auf Anfrage
- Staubfilter für pulvrige Produkte (optional)

Einlegeböden



Vorteile

- Höhenregulierung durch verstellbare Einlegeplatte
- Aufnahmeboxen mit Griffen in verschiedenen Größen
- Verkürzung der Evakuierungszeit durch volumenreduzierende Einlegeböden

Edelstahldeckel



Vorteile

- Platzsparende Deckelführung durch vertikalen Schwingmechanismus
- Verschiedene Abmessungen auf Anfrage
- Deckelverschlussmechanismus
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss
- Stützstreben für zusätzliche Stabilität
- Sichtscheibe im Deckel (optional)

Steuerung

Sensorsteuerung Z 3000

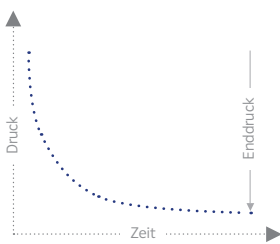
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



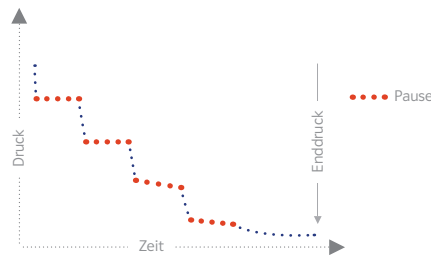
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H²O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

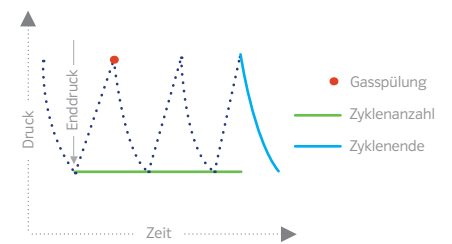
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum

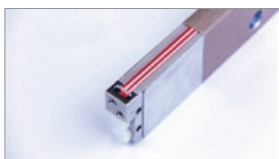


Zyklisches Vakuum

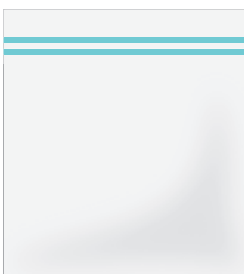


Schweißsystem-Varianten

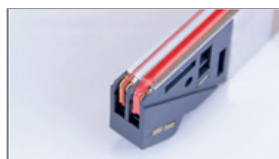
Doppelnahschweißung



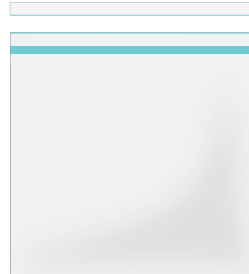
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



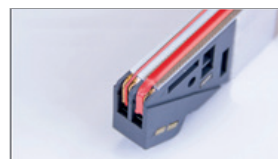
Einfache Trennschweißung



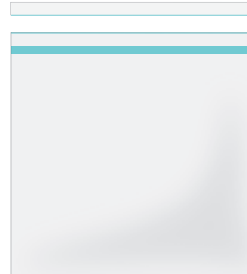
Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



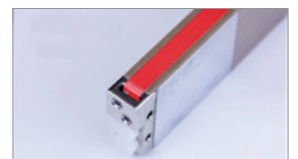
Separat regelbare Trennschweißung



Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



Oben-/Untenschweißung



Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	100 m ³ /h	160 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 2,7	ca. 4
Motorenndrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	65	70
Ölfüllung in Liter	2	5

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Begasung mit 5 Düsen
2. Einfache Trennschweißung
3. Oben- / Untenschweißung (nicht in Verbindung mit separat regelbarer Trennschweißung lieferbar)
4. Separat regelbare Trennschweißung
5. Pumpe 160 m³/h, 3 Phasen, 230/400 V, 50 Hz
6. Softbelüftung
7. Sichtscheibe im Deckel (maximal 2 Stück möglich)
8. Deckelautomatik
9. Staubfilter zum Schutz der Vakuumpumpe
10. Beutel-Aufnahmebox (Edelstahlausführung)
11. Höhenverstellbare Einlegeplatte inklusive Halter rechts / links
12. Automatischer Hub-Tisch vor der Maschine inklusive Rollenbahn in der Maschine
13. Höhenverstellbare Rollenbahn, 300 mm breit (Edelstahlausführung)
14. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
15. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
16. Aufstellung und Einweisung vor Ort

