

## DATENBLATT

**BS 40 MAXI XL****TECHNISCHE DATEN**

Max. Siegelung mit Skinverpackung	500 x 300 mm
Max. Siegelung mit Konturenschnitt	530 x 320 mm
Max. Folienbreite	420 mm
Max. Ø Rolle	250 mm
Max. Schalenhöhe	125 mm
Max. Skin-Schalenhöhe	125 mm
Zyklus	bis zu 2 pro Minute
Außenmaß	1020 x 1240 x 1788 mm*
Gewicht	460 kg
Vakuumpumpe	2 x 60 m <sup>3</sup> /h
Druckluftanschluss	6 bar
Skin-Funktion	Inklusive
Stromanschluss	3 Phasen, 400 V, 50 Hz**
Leistung	5,7 kW

Alle Maße sind ca. Angaben,  
technische Änderungen vorbehalten.

\* Breite x Tiefe x Höhe

\*\* Sonderspannungen auf Anfrage

**MASCHINEN-  
TECHNIK,  
DIE BEGEISTERT**

- Robuste Technik
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- Kompatibilität
- Zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

## MASCHINENAUFBAU

### Standard:

- Automatische Schublade
- System zum Anheben der Schale
- Steuerung Touch-Screen 7
- Foliensensor für bedruckte Folie
- Skin-Funktion
- Overskin-Höhe 35 mm Karton, 20 mm Schale
- Sauerstoffventil



Automatischer  
Folientransport

Automatische  
Foliensammlung

Bedienerfreundliche  
Touch-Screen 7 Steuerung

Siegelrahmen

Automatische Schublade

Vakuumpumpe 2 x 60 m<sup>3</sup>/h

Edelstahl-Gehäuse

4 robuste Edelstahlrollen,  
2 davon feststellbar

## AUSSTATTUNG UND DETAILS

Das halbautomatische Schalen-Siegelgerät überzeugt durch hohe Kompatibilität und eine servicefreundliche Konstruktion. Dank Sensorsteuerung lässt sich der Verpackungsprozess optimal auf die Produkte abstimmen.



### Siegeleinheit

- Stabile Temperaturverteilung
- Individuelle Rahmen
- Teflonbeschichtete Oberfläche
- Druckluftunterstützung für sichere Siegelung
- Schublade mit manueller Drehung
- Präzisionsmesser

### Schalen, Karton und Siegelfolie

- Bis zu 10 kg Füllmenge möglich
- Systemlösungen für verschiedene Anwendungen: Gemüse, Fleisch, Fisch, Pasta, u.v.m.
- Schalenmaterialien aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
- Hochwertige, mikrogelasserte Siegelfolie für jeden Einsatzbereich
- Karton

### Servicefreundlich

- Intuitive Anordnung wichtiger Bedienelemente
- Gute Zugänglichkeit prozessrelevanter Elemente
- Rostfreies Edelstahl-Gehäuse
- Schnellwechselrahmen
- Leichter Folienwechsel
- Reinigungsfreundliche Elemente

## VAKUUMPUMPE

Die BS 40 MAXI XL ist standardmäßig mit einer leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpe ausgestattet.



### Vorteile:

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1 %
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

### Technische Daten

Nennsaugvermögen bei 50 Hz	60 m³/h
Nennsaugvermögen bei 60 Hz	72 m³/h
Enddruck in mBar	0,1
Motornennleistung in kW*	1,8
Motorenndrehzahl in U/min	1700
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	68
Ölfüllung in Liter	1,5

\* abhängig von der Spannungsversorgung

## OPTIONEN

1. Doppelter Gasanschluss
2. Schalen aus PP, PET, CPET, HDPE, Karton, u.v.m.
3. Diverse Siegfolien als Rollenware
4. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
5. Aufstellung und Einweisung vor Ort

